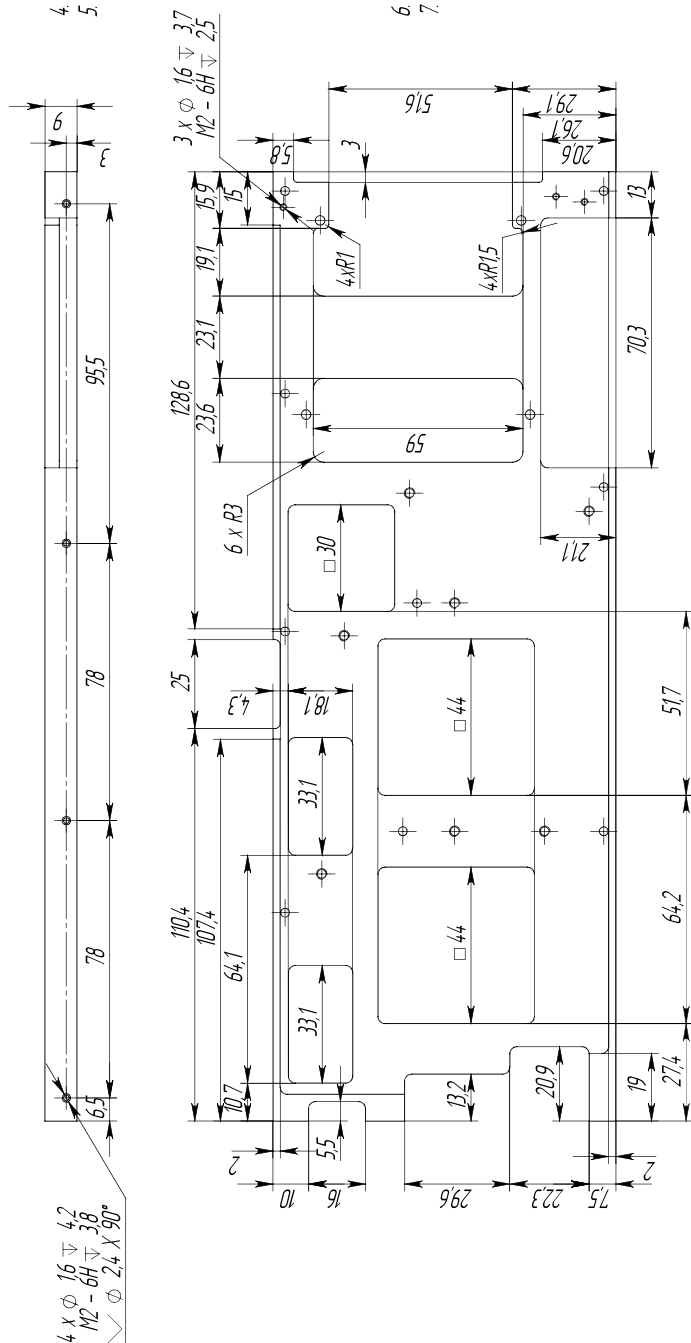


- | | | |
|-----|---|--|
| 1. | * – размеры для справок. | |
| 2. | Общие допуски по ГОСТ 30893-пк. | |
| 3. | Неуказанные предельные отклонения, размеров, отверстий Н10 | |
| | $\begin{matrix} \text{Н10} \\ \text{остальных} \end{matrix} \pm \frac{\dots}{2}.$ | |
| 4. | Неуказанные радиусы скруглений 2 мм. | |
| 5. | Элементы Б обточены на глубину 0,5 мм от поверхности А (рис. 1) | |
| 6. | Элементы В обточены на глубину 1 мм от поверхности А (рис. 1) | |
| 7. | Элементы Г обточены на глубину 2,4 мм от поверхности А (рис. 1) | |
| 8. | Элементы Д обточены на глубину 2,8 мм от поверхности А (рис. 1) | |
| 9. | Элементы Е обточены на глубину 3,4 мм от поверхности А (рис. 1) | |
| 10. | Элементы Ж обточены на глубину 4,8 мм от поверхности А (рис. 1) | |
| 11. | Элементы К обточены на глубину 4 мм от поверхности И (рис. 1) | |
| 12. | Элементы Л обточены на глубину 7 мм от поверхности И (рис. 1) | |
| 13. | Элементы М обточены на глубину 7,5 мм от поверхности И (рис. 1) | |
| 14. | Элементы Н обточены (рис. 1) | |
| 15. | Элементы Р обточены на глубину 1,5 мм от поверхности П (рис. 1) | |
| 16. | Покрытие хим. окс. з/Платишь, покрытая детали 40200 мм2 | |
| 17. | Остальные ТТ по ОСТ 4ГО0700104. | |



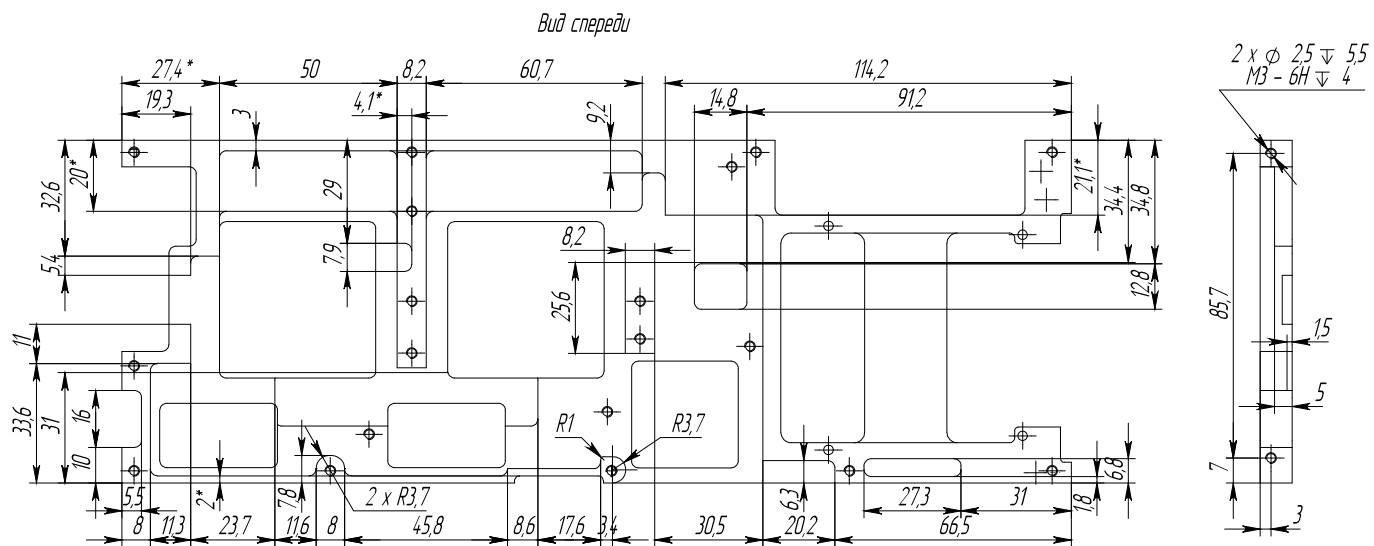
$$\frac{2 \times \phi 25 \nabla 5,5}{M3 - 6H \nabla 4}$$


Рисунок 1

